

Kuttercraft TITAN 2 300 ULTRA VELOCIDAD!

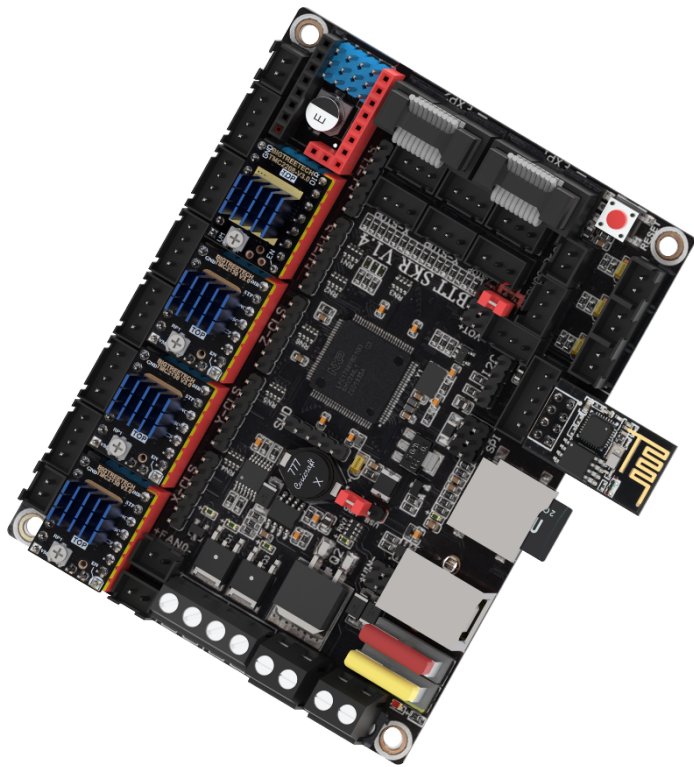
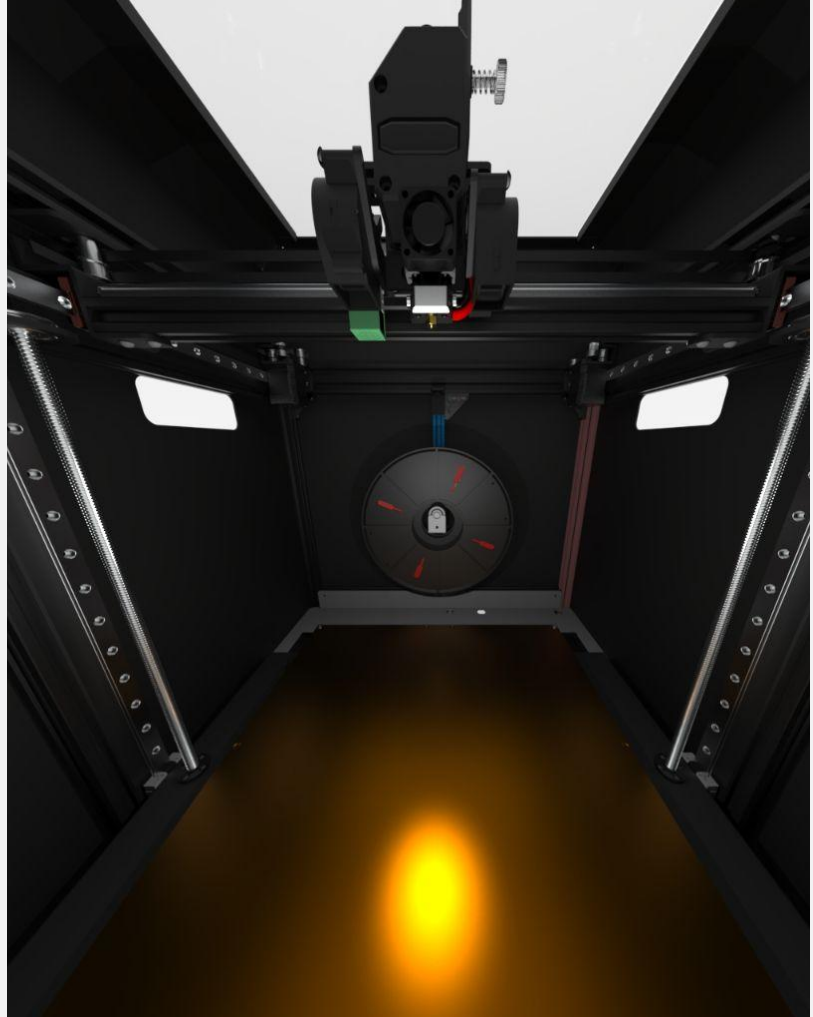


Estructura súper resistente para darte la mejor calidad de impresión!

Construida con perfiles de aluminio y rieles Hiwin MGN12 con cobertura externa totalmente realizada en aluminio y terminada con pintura industrial negra, Kuttercraft Titan 2 es perfecta para imprimir materiales técnicos y se va a llevar todas las miradas donde sea que se encuentre.

El sistema de movimiento usa un innovador sistema de 2 motores combinados en una misma línea de correa, lo que nos permite aliviar y mantener los motores fuera de los ejes en movimiento reduciendo así el peso que tiene que mover la impresora.

Cuenta también con una doble varilla ACME con tuercas de POM y doble riel Hiwin MGN12 en el eje Z para darte la mayor estabilidad evitando paneos o vibraciones.



Un nivel completamente nuevo de electrónica!

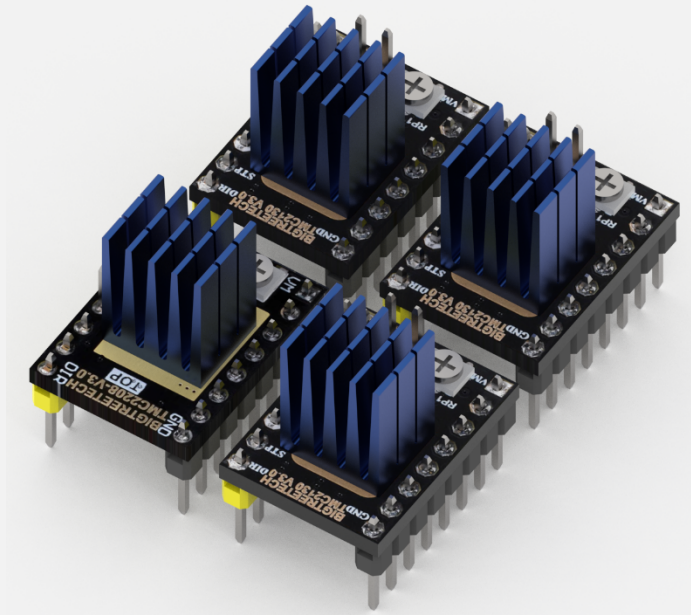
Integramos una Raspberry Pi que se encarga del procesamiento en tiempo real de tus impresiones.

Las impresoras 3D convencionales solo pueden procesar en una línea de código por vez, si detuvieras el tiempo verás que se mueven en solo una dirección, pero la velocidad a la que lo hacen crea la ilusión de movimiento, nosotros aprovechamos el poder de procesamiento de una computadora para ejecutar todas las líneas de código al mismo tiempo, de esta forma hay un hilo de procesamiento para cada eje y por primera vez esta máquina puede moverse de forma realmente fluida.

Drivers ultra silenciosos

Para **lograr el mejor rendimiento** no basta con utilizar solo un tipo de driver, sino que cada uno debe estar pensado específicamente para la tarea que va a realizar por eso elegimos una configuración especial de controladores fabricados específicamente para impresión 3D por la empresa alemana Trinamic.

Drivers **TMC2130 SPI** para los ejes y **TMC2208 UART** para el extrusor, estos permiten que tu impresora funcione de manera **mucho más suave, inteligente, silenciosa y con mayor fuerza**, todo esto también a niveles de temperatura menores que en otros modelos haciendo entre los dos un equipo imbatible.



Firmware Klipper

Klipper es un firmware para impresoras 3D que permite el uso de múltiples núcleos de procesamiento, incrementando exponencialmente la velocidad de impresión.

Es modular y compatible con una enorme cantidad de hardware entre ellos en nuevo acelerómetro que incluye Kuttercraft Titan 2, este mide las vibraciones y el movimiento enviando una onda contraria para que las impresiones salgan perfectas incluso a velocidades extremas.



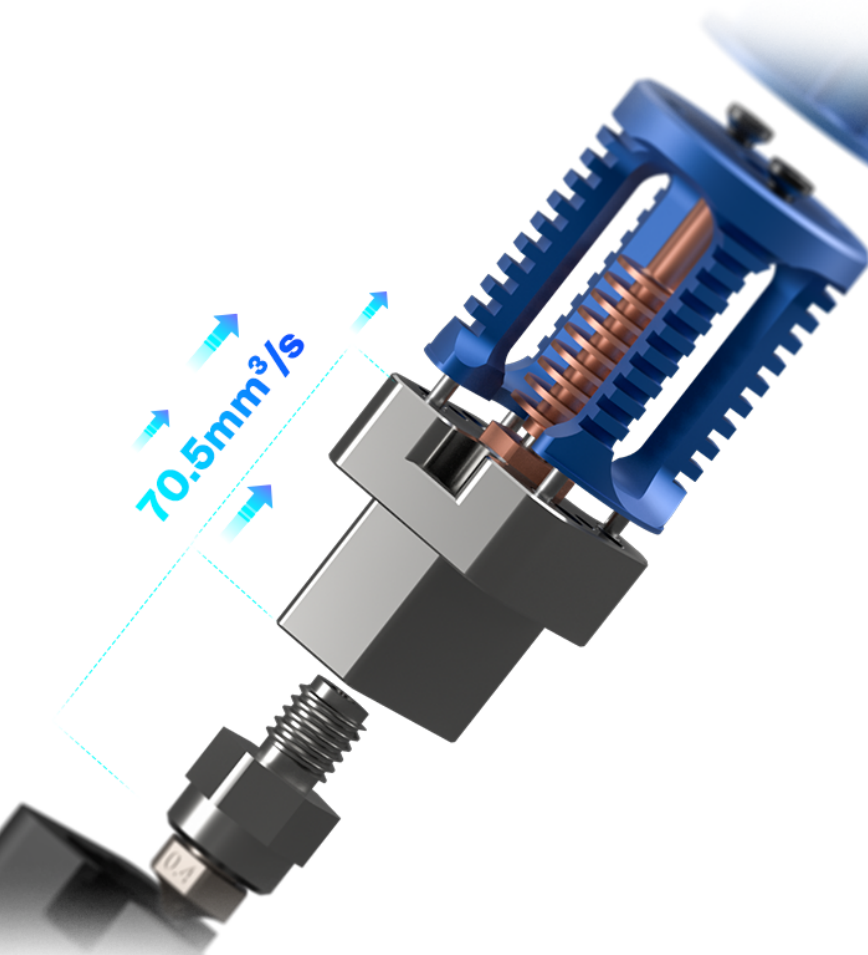
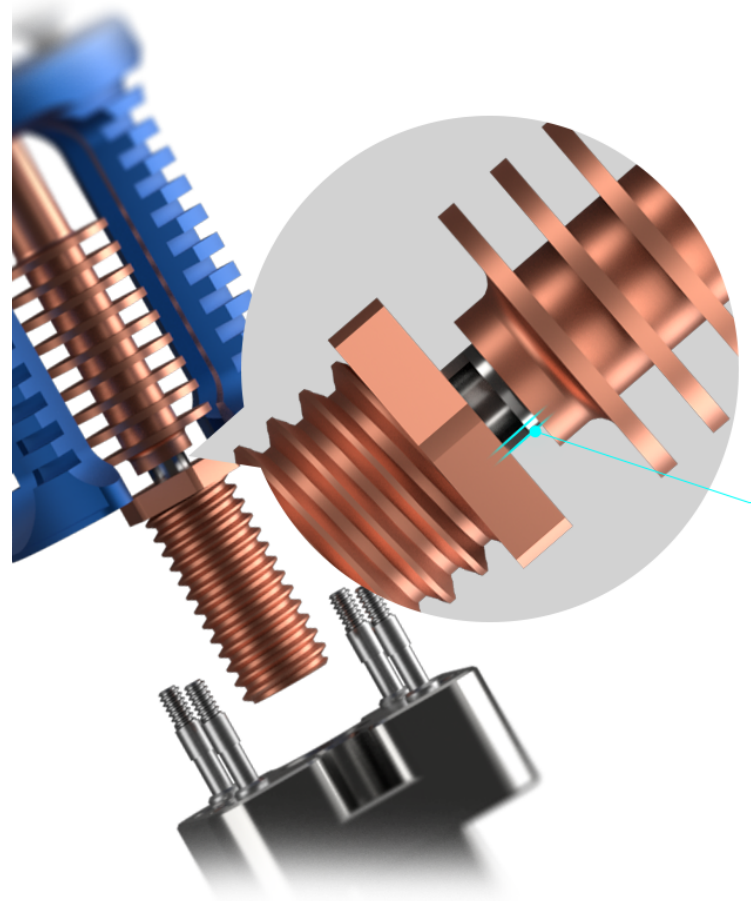
El mejor extrusor en una impresora 3D

Nuevo Extrusor dual directo con Dragon Hotend UHF bimetálico. Una gran ventaja de nuestro modelo Kuttercraft PK3 es su extrusor directo que permite **imprimir la mayor variedad de materiales**; ahora todo eso se potencia radicalmente con nuestra nueva actualización.

Extrusor BMG dual
Multiplica la fuerza del motor X3 y a su vez permite una mejor tracción gracias al engranaje dual que facilita imprimir todo tipo de filamentos, también cargar material ahora es mucho más fácil que antes.

Soporte de extrusor metálico
Nuestro soporte de extrusor metálico sostiene al extrusor de tu máquina de manera firme. Realizado en acero y aluminio cortado a láser, plegado con CNC y acabado con pintura industrial negra es una pieza **robusta y a la vez ligera** que reduce las vibraciones mejorando el resultado final de tus impresiones.

Termistor tipo cápsula
El nuevo hotend mantiene el termistor tipo cápsula de nuestro modelo V3 que **es mucho más resistente** que los modelos convencionales, también gracias a su ficha de **cambio rápido** es posible reemplazarlo sin necesidad de soldar cables.



Extrusor Dragon UHF

El Extrusor Dragon UHF está diseñado para trabajar a altas velocidades con alto flujo, es uno de los extrusores de mayor flujo del mercado, con cuerpo de aleación de aluminio, acero inoxidable, cobre y titanio lo que lo hace increíblemente resistente. Su barrel bimetálico te permite imprimir con todo tipo de materiales sin necesidad de mantenimiento.

Información Técnica

- Área de impresión real -Eje X 300mm -Eje Y 300mm - Eje Z 300mm
- Tamaño exterior: Frente 518mm (X), Largo 563mm (Y), Alto: 680mm (Z)
- Resolución ejes X e Y 0.01mm
- Resolución máxima Eje Z 0.04mm
- Diámetro de filamento: Ø1.75mm
- Materiales: termoplásticos con temperatura de fundición de hasta 280°C - PLA, ABS, NYLON, FLEX, WOOD, fibra de carbono, filamentos Especiales, entre otros
- Base de acero flexible con PEI texturado en una cara y liso en la otra

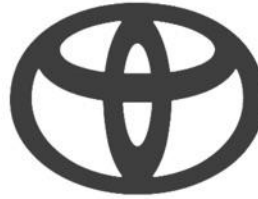
Mecánica

- Marco de Aluminio Cortado a Láser, doblado cnc y finalizado con Pintura Industrial Resistente a Rayones
- Soporte de extrusor metálico
- Varillas ACME THSL Ø8mm - Eje Z
- Varillas templadas, rectificadas y cromadas en Ejes
- Rodamientos Lineales LM8UU
- Poleas Gt fijas y Poleas Gt con rulemanes torneadas en Aluminio
- Correa Gt Gates

Electrónica

- SKR 1.4 32 bits
- Drivers TMC130 en ejes
- Drivers TMC2208 en extrusor
- Raspberry Pi
- Conexión ethernet y Wifi
- Lector USB
- Pantalla color 5"

Confían en nosotros



TOYOTA



ICBA
Instituto
Cardiovascular



BANCO
PATAGONIA

CONICET



Personal

Google



UNTREF



UTN

